

Detectores de metales de alta sensibilidad, con pantalla táctil, especiales para conexión a embutidora. Multi-frecuencia.

Construcción	Túnel de acero inoxidable pintado. Bastidor de acero inoxidable. Protección IP 66. IP 69K opcional.
Consola de control	Display táctil de 5,7" a color.
Memoria	1.000 productos.
Características	Temperatura de trabajo: -10 a +50 °C. Multifrecuencia. "Auto-setup", con supresión de interferencias y calibración automática de la sensibilidad. Multi-filtro digital, para garantizar la máxima estabilidad en entornos agresivos. Auto-balance. Detección y compensación automática de cambios en la señal (ejemplo: variaciones de temperatura). Zona de detección precisa. Localización exacta de la partícula metálica en el campo de detección, permitiendo una separación precisa. Auto-monitorización. Vigila el correcto funcionamiento de todos los componentes del equipo. Cancelación automática del "efecto producto", con capacidades de medición de los parámetros del producto en tiempo real. Auto-seguimiento dinámico (seguimiento de los cambios en las características de los productos). Garantiza la máxima sensibilidad en cada operación.
Conexión a embutidora	Bridas a embutidora Handtmann incluidas (otras, consultar). Transmisión a retorcedora Handtmann, opcional.
Seguridad	Acceso protegido mediante 3 niveles de contraseñas.
Comunicaciones	Ethernet y RS-232. Wi-Fi opcional. Puerto USB: para copias de seguridad de la programación del equipo y exportación de informes de detecciones y modificaciones realizadas en la configuración.
Integración con otros equipos	Todos los equipos de las Gamas 3000 y 4000 pueden operar de forma coordinada con los detectores de metales Dibal MD-5000, ofreciendo una solución completa y perfectamente integrada para las líneas de procesos. Ver Equipos Combinados.