


<b>Construcción</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Estructura en acero inoxidable y aluminio anodizado.</li><li>- 2 carros: entrada y pesaje.</li><li>- Carro con sistema de rechazo (opcional).</li><li>- Carro de pesaje de L400 x A280 mm.*</li><li>- Carro de rechazo de A280 mm, con 1 o 2 rechazadores (opcional). (El largo dependerá del n.º de salidas) .*</li><li>- Todos los sistemas de rechazo (empujador neumático, aire,...) dependen del tipo de producto/envase, velocidad requerida, sistema de recogida, etc.; por ello deben ser siempre consultados con Dibal.</li></ul> <p>* Otras dimensiones, consultar.</p>
<b>Principales prestaciones</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Hasta 90 pesadas/minuto.*</li><li>- 8.000 PLUs.</li><li>- Consola de control con teclado y display LCD gráfico.</li></ul> <p>* El rendimiento máximo dependerá del tamaño, peso y morfología del producto, así como de la secuenciación de entrada de los productos y de los sistemas de rechazo instalados.</p>
<b>Pesaje</b>	<p>Dinámico (programable estático si se desea).</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- 6 kg/2 g ó 10 kg/5 g con carro de pesaje hasta 400 x 400 mm.</li><li>- 15 kg/5 g, 20 kg /10 g, 30 kg /10 g, 40 kg/20 g ó 60 kg/20 g con carro de pesaje hasta 600 x 500 mm.</li><li>- 3 kg /1 g u otros, consultar.</li></ul>
<b>Software de PC</b>	<p>Software Dibal para Windows:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- RMS: Programación de la máquina (opcional).</li><li>- DCS: Gestión de los datos de producción recibidos (opcional).</li></ul>
<b>Integración con otros equipos</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Ordenador.</li><li>- Detectores de metales Dibal MD-5000.</li><li>- Lectores de códigos de barras.</li></ul>
<b>Comunicaciones a PC</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Ethernet TCP/IP.</li><li>- RS-232.</li><li>- Wi-Fi, opcional.</li></ul>
<b>Verificación CE</b>	 Opcional.