

Inspección de productos	<p>Los sistemas de inspección por rayos X brindan una protección completa contra metales, vidrio, piedras y otros objetos extraños densos.</p> <p>Permiten la inspección de todo tipo de producto envasado, en cualquier formato (cajas, bolsas, bandejas, latas...) y orientación (vertical u horizontal).</p> <p>Estos equipos acaban con las fronteras asociadas con la transición desde la detección de metales hasta la detección por rayos X.</p> <p>Cumplen con las normas mundiales HACCP y los requisitos de seguridad de los alimentos para ventas al por menor.</p> <p>Sistemas rentables, de fácil uso y mantenimiento.</p>
Pantalla táctil	<p>Uso sencillo para una rápida configuración, cambio de productos, almacenamiento de registros, etc.</p>
Opciones y accesorios	<p>Para el manejo de productos, rechazo y aplicaciones específicas.</p>
Software	<p>Para detección de contaminantes, medición de masa, nivel de llenado, integridad del producto (producto faltante/roto) y muchas otras tareas.</p>
Certificado en todo el mundo	<p>Seguridad garantizada mediante semáforo de luces LED, varias paradas de emergencia, interruptor de rayos X e interbloques de seguridad en todas las puertas y cubiertas.</p>
Puertos USB y Ethernet	<p>Conexiones herméticas para la entrada y salida de datos, así como conexión remota.</p>
Cortinas de blindaje de radiación	<p>Cortinas de blindaje con o sin plomo para evitar fugas. Fáciles de reemplazar y ajustar.</p>
Cinta transportadora modular	<p>Fácilmente desmontable, simplifica el cambio de dirección y el mantenimiento del equipo.</p>
Otras ventajas	<ul style="list-style-type: none">- Tamaño compacto que facilita su instalación y uso.- Detector no lineal único que elimina puntos ciegos en la inspección.- Monitorización remota incorporada para determinar problemas rápidamente.- Diseño modular para alta fiabilidad y rápidas tareas de diagnóstico y reparación.- Indicadores del tiempo de vida de la fuente y el detector para minimizar el costoso tiempo de inactividad.